

# LIKSIR ARCUDA PTFE HV

## Высоковязкая адгезивная смазка

Техническое описание TDS/ARCUDA\_PTFE\_HV/09.23  
DIN 51562-1  
DIN 51350-2



**Высокий индекс вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная термическая стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная стойкость к окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные антикоррозионные свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные свойства**

Экстремально высокая стабильность смазывающей пленки



**Хорошие ингибиторы горения**

Снижают риск воспламенения



**Создает толстую смазывающую пленку**

Остается на месте даже после остановки оборудования



**Высокое содержание белых активных твердых веществ**

Предотвращает задир даже в неблагоприятных условиях и зацеплениях

Высоковязкий адгезивный смазочный материал на основе синтетических базовых масел с твердыми белыми смазочными веществами, не содержит растворителей и битумов.

Эффективный пакет присадок и комбинация активных твердых смазочных веществ, которые обеспечивают прекрасную защиту от износа и экстремально высокую стабильность смазывающей пленки.

Содержит ингибиторы горения, которые снижают риск воспламенения, например от корпусов раскаленных печей (до 400 °С).

Благодаря ограниченной подвижности вне зубчатого зацепления - предотвращает его вытекание за пределы кожухов зубчатой передачи, образует на боковой поверхности зубьев толстую смазывающую пленку, которая остается на месте даже после остановки оборудования.

Высокое содержание белых активных твердых веществ предотвращает задир даже в неблагоприятных условиях смазки и зацеплениях.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазывания открытых зубчатых передач, работающих в критических условиях: тихоходные приводы печей с повышенными температурами, на боковых поверхностях зубчатых реек, цепей, высокомоментные приводы мельниц и открытые передачи, постоянно работающие в режиме «старт-стоп».

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| НАИМЕНОВАНИЕ                  | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ  | МЕТОД           | LIKSIР ARCUDA PTFE 3 HV | LIKSIР ARCUDA PTFE 10 HV |
|-------------------------------|--------------------|-----------------|-------------------------|--------------------------|
| Цвет                          | -                  | визуально       | светлый                 |                          |
| Базовое масло                 | -                  | -               | ester                   |                          |
| Содержание минерального масла | -                  | -               | НЕТ                     |                          |
| Плотность при 20°C            | г/см <sup>3</sup>  | ГОСТ Р 57037    | 0,88                    | 0,91                     |
| Вязкость при 40 °С            | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33         | 3100                    | 10000                    |
| Вязкость при 100 °С           | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33         | 165                     | 400                      |
| Индекс вязкости               | -                  | ГОСТ 25371      | 155                     | 178                      |
| Температура вспышки           | °С                 | ГОСТ 4333       | 190                     | 240                      |
| Температура застывания        | °С                 | ГОСТ 20287      | -30                     | -20                      |
| Диапазон рабочих температур   | °С                 | ГОСТ 26191 - 84 | от -5 до +140           | от 0 до +120             |
| Нагрузка сваривания, ЧШМ      | Н                  | ГОСТ 9490-75    | 8500                    | 8500                     |

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением редукторной смазки LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Наносится погружным методом или с помощью циркуляционных систем смазки.

При нанесении распылением рекомендуется использование подогрева при температурах окружающей среды ниже +10°C.

Несмотря на то, что редукторные смазки LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

2 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

