

GNV Hydraulic Force 46

Высококачественное гидравлическое масло

Описание

GNV Hydraulic Force 46 – высококачественное гидравлическое масло, разработанное с учётом требований ведущих производителей техники. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел, отличается высокими рабочими показателями и широким спектром применения.

Применение

GNV Hydraulic Force 46 разработано для гидросистем станочного оборудования (литьевые машины, прессы, тяжелые манипуляторы, станки, роботы, формовочные машины для пластмасс и прочие агрегаты), для поршневых, шестеренчатых, лопастных, аксиально-поршневых насосов в соответствии с требованиями производителя. Подходит для применения в любых гидравлических системах, в маломощных передачах и системах циркуляции, которым прописан класс масла HLP.

Соответствие требованиям

- **DIN** 51524 Часть 2 (HLP)
- **ISO** 11158 HM
- **ASTM** D6158 (HM)
- **AFNOR** NFE 48-603 (HM)
- **AIST** 126&127
- **Bosch Rexroth** RE 90220
- **Cincinnati Machine** P68
- **China** GB 11118.1-2011 (HM)
- **Denison** HF-0; HF-1; HF-2
- **Eaton Vickers** 35VQ25/M-2950-S/I-286-S
- **GM** LS-2
- **SAE** MS1004 (HM)
- **SEB** 181222

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,865
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	46
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	7,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	127
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	226
Температура застывания, °C	ASTM D 97	Минус 28

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GNV Oil Group.

