

LIKSIR ARKUDA CLP HV

Синтетический смазочный материал для больших открытых зубчатых передач на основе полиальфаолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/ARKUDA_CLP_HV/08.23
DIN 51517 PART 3 CLP
ISO 12915 - 1 TIP SKD



Высокий индекс вязкости

Широкий температурный диапазон применения



Прекрасная термическая стабильность

Исключает образование отложений



Превосходная стойкость к окислению

Способствует продолжительному сроку службы масла



Отличные антикоррозионные свойства

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



Противоизносные свойства

Увеличивает срок службы оборудования



Деаэрирующая способность

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



Низкая температура застывания

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии



Чрезвычайно хорошая адгезия

Сазка и защита различных поверхностей от износа

Синтетическое идустриальное редукторное масло сверхвысокой вязкости, с эффективными рабочими характеристиками, которые способствуют снижению трения и увеличению срока службы оборудования.

Имеет уникальную защиту от окисления и коррозии, даже при попадании в них морской воды. Не содержит твердых частиц, битумов, растворителей, тяжелых металлов, и хлоросодержащих веществ.

Масло пригодно для использования при температуре до 120 °С.

Обеспечивает чрезвычайно хорошую адгезию, стойкость к высокому давлению и исключительную защиту от износа.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для средних и большой зубчатых передач открытых редукторов.
- для больших приводов системы ведущее колесо/шестерня.
- в тяжело нагруженных редукторах, которые применяются в целлюлозно - бумажной, металлургической, деревообрабатывающей, нефтяной, горнодобывающей, текстильной, сахарной и химической промышленности.
- в трубчатых печах, трубчатых мельницах, барабанах и аналогичных устройствах в производстве цемента, извести, гипса, а также на электростанциях.
- в редукторах для морского и оффшорного оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР ARKUDA CLP HV							
			3	7	8	10	16	22	25	46
Базовое масло	-	-	PAO / mPAO*/ester							
Содержание минерального масла	-	-	Нет							
Применение в автоматических распыляющих системах и погружных ваннах	-	-	от 15 °С до 120 °С							
Применение в циркуляционных системах	-	-	от 15 °С до 80 °С							
Плотность при 20°С	г/см ³	ГОСТ Р 57037	0,88	0,892	0,897	0,91	0,92	0,924	0,927	0,93
Вязкость при 40°С	мм ² /с	ГОСТ 33	3100	6800	8000	10000	16500	22000	25000	46000
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	165	290	340	400	550	700	1000	1475
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	155	165	170	178	181	190	230	233
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	190	215	230	240	240	240	240	240
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-30	-27	-23	-20	-17	-14	-10	-5

*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO. Имеют высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIР, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Наносится на поверхность зубьев с помощью спрей-систем, работающих с насосами погружения в тару или бочку. Можно нанести с помощью кисти или шпателем.

Несмотря на то, что синтетическое индустриальное редукторное масло LIKSIР может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

