

LIKSIR ARKUDA CLP

Синтетическое промышленное редукторное масло на основе полиальфаолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/ARKUDA_CLP/08.23
DIN 51517 PART 3 CLP
ISO 12915 - 1 TIP SKD



**Высокий
индекс
вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная
термическая
стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные
антикоррозионные
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные
свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая
способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Низкая
температура
застывания**

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии



**Хорошая
способность к
деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды

Синтетическое промышленное масло для редукторов, работающих в условиях высоких нагрузок.

Обеспечивает легкий запуск при низких температурах и стабильную толщину масляной пленки при высоких температурах, тем самым значительно увеличивая межсервисные интервалы.

Обладает высокой устойчивостью к износу и окислению, показывает хорошие вязкостно-температурные характеристики и прекрасные смазочные свойства.

Имеет прекрасную несущую способность и хорошую стойкость к задирам и микропиттингу (точечному выкрашиванию).

Совместимо с большинством уплотнений, включая бутиловый, нитрильный и неопреновые каучуки и витон.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в закрытых промышленных редукторах, работающих при высоких нагрузках,
- для смазывания подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.
- в спирально - конических, двухступенчатых и цилиндрических редукторах.
- в легко - и средненагруженных червячных передачах с парами сталь / бронза.
- в зубчатых муфтах всех видов, цепях, направляющих, шарнирах, шпинделях.
- для современных редукторов, работающих под высокими нагрузками, в бумажных, металлургических, деревообрабатывающих, нефтяных, текстильных, цементных, сахарных и горных промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР ARCUDA CLP									
			32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	-	-	PAO / mPAO*/ Ester									
Содержание минерального масла	-	-	НЕТ									
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ Р 3900	0,820	0,825	0,830	0,834	0,837	0,840	0,842	0,845	0,848	0,850
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6	8	11	14,9	20,4	28	37,3	50	68	91
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	136	146	153	156	158	164	166	170	175	178
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	235	240	240	240	240	240	248	258	260	260
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-58	-58	-58	-56	-52	-48	-46	-34	-33	-33

*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO. Имеют высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического индустриального редукторного масла LIKSIР, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что синтетическое индустриальное редукторное масло LIKSIР может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

