

## LIKSIR AIR TOOL

### МАСЛО ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



#### ОПИСАНИЕ

Специально разработанное масло для смазывания пневматического оборудования на основе полиальфаолефинов (РАО) с эффективными эксплуатационными характеристиками. Пакет присадок обеспечивает химическую устойчивость, хорошую защиту от износа коррозии.

Обладает качественно сбалансированными адгезионными характеристиками, сохраняет эмульгирующую способность, достаточную для уноса влаги, которая попадает в воздушный поток, позволяя снизить нежелательные воздействия воды. Не образует смолистых отложений, которые могут замедлить срабатывание клапанов. Даже в присутствии воды масло сохраняет хорошую способность к смачиванию металла, оставляя неизменной целостность масляной пленки. Такие свойства в сочетании с высокими противозадирными показателями способствуют эффективной смазке и продолжительному сроку службы оборудования.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- эффективная химическая устойчивость
- хорошая термическая стабильность
- высокий индекс вязкости
- отличные антикоррозионные свойства
- эффективная несущая способность и защита от износа
- прекрасная адгезионная способность
- хорошая способность к деэмульгированию

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- для пневматических бурильных машин открытой и подземной разработки месторождений полезных ископаемых
- для пневматических бурильных машин открытой и подземной разработки месторождений полезных ископаемых
- для бурильных машин в карьерных разработках
- для пневматического инструмента ударного вращательного действия в промышленности
- в некоторых системах смазки редукторов и подшипников, подверженных воздействию воды

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР AIR TOOL						
			32	46	68	100	150	220	320
Базовое масло	-	-	РАО						
Содержание мин. масла	-	-	нет						
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,9	0,91	0,92	0,93	0,93	0,93	0,94
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220	320
Вязкость при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	5,5	7,1	9,5	13	18	24,6	33
Индекс вязкости	-	ГОСТ 2537	108	113	119	127	133	140	145
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	218	227	233	241	246	258	262
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-58	-58	-58	-56	-52	-48	-46

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

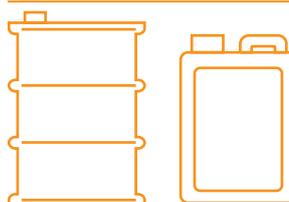
## СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743 - 11 PAC / PBC

## ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, в пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,  
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36  
info@liksir.ru

[liksir.ru](http://liksir.ru)



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.