

## LIKSI MULTI HGC

### ЦИРКУЛЯЦИОННОЕ МАСЛО НА ОСНОВЕ ПОЛИАЛЬОЛЕФИНОВ (РАО)



#### ОПИСАНИЕ

Масло для смазывания централизованных систем управления изготовленное на основе полиальфаолефинов (РАО) с высокими эксплуатационными характеристиками.

Обеспечивает эффективную смачивающую способность, прочность смазочной плёнки и эффективную защиту от окисления и коррозии. Отличается высокой термоокислительной стабильностью и хорошими противоизносными свойствами. Обладает превосходной деэмульгируемостью, позволяющей легко отделять от масла воду и другие примеси в баке циркуляционной системы.

Совместимо со всеми лакокрасочными покрытиями и уплотнительными материалами.

Масла данной серии непригодны для применения в компрессорах воздуха для дыхания.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- эффективная смачивающая способность
- высокая стабильность смазывающей плёнки
- широкий температурный диапазон применения
- низкая склонность к пенообразованию
- превосходная стойкость к окислению
- хорошие деэмульгирующие свойства
- отличные антикоррозионные свойства
- увеличивает срок службы оборудования

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- для централизованных смазочных систем, где есть подшипники качения и скольжения, а также роликовые и тяжело нагруженные подшипники, прямозубые и косозубые цилиндрические зубчатые передачи, мотор-редукторах, зубчатых муфтах
- для смазывания различных систем, включая легко-, средне-, тяжело нагруженных редукторов, эксплуатируемых при низких или высоких температурах или резких перепадах температуры
- для гидравлических систем с шестерёнчатыми, лопастными, центробежными и аксиально-поршневыми насосами
- для компрессоров, вакуумных насосов для воздуха и инертных газов с температурами на линии нагнетания не выше 150 °С

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР MULTI HGC									
			5	10	32	68	89	100	150	220	320	460
Базовое масло	-	-	PAO									
Содержание минерал. масла	-	-	нет									
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,80	0,81	0,83	0,83	0,83	0,84	0,84	0,84	0,85	0,85
Вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	5	10	32	68	89	100	150	220	320	460
Вязкость при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	1,6	2,3	5,5	10	12,5	14	19,2	25,9	36	47,7
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	-	-	108	131	136	142	146	150	160	162
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	150	155	220	264	268	272	284	286	288	288
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-60	-60	-60	-58	-58	-58	-56	-54	-49	-34
Дезэмульгирующие свойства	мин.	ГОСТ 6614	5	5	5	10	10	15	15	20	30	30
Коррозия медной пластины 3 ч. при 100 °С	балл	ГОСТ 32329	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением масла LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что смазки LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить обработанную жидкость.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

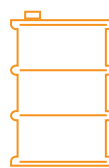
Смазочные материалы LIKSIR необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных от детей местах.

Защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

## ФАСОВКА



205л

В металлической герметичной бочке класса А 205 литров

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51354
- ISO 12925-1 CKS